

Polityka bezpieczeństwa technicznego Zakładów Metalowo-Chemicznych MET-CHEM Halina Świerczek ma na celu utrzymywanie i ciągle doskonalenie technicznej i ekonomicznej efektywności działalności produkcyjnej, w celu zapewnienia konkurencyjności produktów oferowanych dla przemysłu kolejowego.

Celami Firmy w zakresie Bezpieczeństwa Technicznego są:

- Zapewnienie produkcji oraz dostarczania wymaganych przez Klientów ilości produktów w wymaganych terminach o najwyższym poziomie jakości, realizowaną w oparciu o analizy ryzyk wykonywane w całym cyklu planowania i realizacji produkcji.
- Zapewnienie wymaganego poziomu dostępności wyposażenia technicznego na optymalnym poziomie kosztów,
- Zapewnienie bezpiecznej dla spółki oraz Klientów wydajności przedsiębiorstwa,
- Zapewnienie całkowitego bezpieczeństwa produktów w trakcie jego obsługi,
- Zapobieganie negatywnym wpływom na środowisko.

Niniejsza Polityka Bezpieczeństwa Technicznego ma rozwiązać następujące zadania, które są zdefiniowane z uwzględnieniem aktualnego stanu środków trwałych:

- Przewycięzenie tendencji funkcjonalnego i fizycznego starzenia się środków trwałych;
- Doskonalenie poziomu bezpieczeństwa procesów, ochrony środowiska i niezawodności urządzeń;
- Redukcja kosztów obsługi i utrzymania ze względu na wykonywanie urządzeń o wydłużonym czasie bezawaryjnego funkcjonowania,
- Zwiększenie efektywności i wydajności ze względu na doskonalenie charakterystyk urządzeń oraz doskonalenie sterowania procesami.

Firma MET-CHEM opracowała Politykę Bezpieczeństwa Technicznego, opierając ją na następujących zasadach:

- Przejrzystość i uzasadnianie podejmowanych decyzji technicznych z jednoczesnym stosowaniem zasady przyjmowania do realizacji tylko zleceń, co do których istnieje pełne przekonanie, że firma spełni wszystkie wymagania jakościowe klienta,
- Intensywny rozwój technologii i zarządzania kompetencjami pracowników przedsiębiorstwa,
- Poziom bezpieczeństwa procesu sprzedaży oraz odpowiednio szybkie reagowanie na potencjalne problemy związane z produkcją lub dostawą do Klienta,
- Zapobieganie negatywnym skutkom ekologicznym i społecznym,
- Integracja działalności produkcyjnej i aktywności innych działów poprzez wdrożenie w przedsiębiorstwie wymaganych technik zarządzania,
- Kształtowanie długoterminowych relacji partnerskich z dostawcami i kontrahentami na podstawie wzajemnie korzystnej współpracy,
- Doskonalenie jakości produktów, realizacja nowych rodzajów produktów, które są zgodne z najlepszymi światowymi standardami,
- Zgodność procesów produkcyjnych oraz ciągły rozwój wyposażenia technologicznego i technologii,
- Zapobieganie nieprzestrzegania i naruszenia przepisów;
- Zgodność opracowywanych rozwiązań technicznych z wymaganiami i przepisami, dokumentacją techniczną i normatywną oraz wymaganiami Klienta a także przepisami prawnymi.

Dyrektor Generalny MET-CHEM oświadcza, że Polityka Bezpieczeństwa technicznego została zakomunikowana pracownikom firmy a jej założenia są okresowo sprawdzane i weryfikowane.

DYREKTOR GENERALNY

Data: 08.01.2018

Podpis:.....

Wojciech Świerczek